

SYSTEM MG

SYSTEM MG ist die nickelfreie Kobalt-Chrom-Universal Modellgusslegierung.

SYSTEM MG ist sowohl für den herausnehmbaren Modellguss sowie für sämtliche kombinierte Arbeiten geeignet. Einfaches Aufschmelzen, gute Glanzergebnisse sowie hohe mechanische Belastbarkeit zeichnen SYSTEM MG aus.

Das Aufschmelzen kann sowohl offen als auch induktiv erfolgen. Einbetten ist mit allen namhaften phosphatgebundenen Einbettmassen möglich (unser Tipp Adenta®-Vest PA)



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte:	8,3 g/cm ³
Härte:	400 HV10
Solidus/Liquidus:	1.250 – 1.260 °C
Gießtemperatur:	1.320 °C
Zugfestigkeit:	< 800 N/mm ²
Bruchdehnung:	> 6 %

ELEMENTE IN MASSENPROZENT

Co: ~ 62 || Cr: 30 || Mo: 5,5 || Mn: 0,6 ||
C: 0,6 || Si: 1 ||
sonstige Elemente: < 0,1

WIR SIND FÜR SIE DA

Sie haben noch Fragen?
Sie benötigen noch zusätzliche Informationen?
Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Rufen Sie uns an:
Servicetelefon +49 2 21 - 35 96 - 100

per Fax +49 2 21 - 35 96 - 170
info@adentatec.com

Oder besuchen Sie uns im Internet
www.adentatec.com

Adentatec GmbH
Ringstr. 38 - 44
50996 Koeln-GERMANY



adentatec
competence in dental

LEGIERUNGEN

adentatec
competence in dental



SYSTEM NE
SYSTEM MG
SYSTEM DURO

ADENTATEC

ist ein weltweit tätiges Unternehmen in der Dentalbranche, das sich auf die Produktion und Vertrieb von NEM- und Modellgusslegierungen spezialisiert hat.

Adentatec wurde 1997 gegründet und bietet seither ein hochwertiges Sortiment für das zahn-technische Labor und Praxislabor an.

Qualität und kundennaher Service werden in unserem Hause groß geschrieben.

Die Legierungsauswahl von Adentatec steht längst nicht mehr für Edelmetallersatz, sondern beinhaltet hochwertige Dentalwerkstoffe auf dem Stand der Technik für die nächsten Generationen.

Die von uns vertriebenen Medizinprodukte werden ausschließlich in Deutschland nach DIN EN ISO 13485 bzw. DIN EN ISO 9001:2008 hergestellt.

SYSTEM NE

SYSTEM NE ist eine nickel- und berylliumfreie Aufbrennlegierung auf Kobaltbasis.

Mit der reduzierten Härte von 280 HV10 eignet sich SYSTEM NE vorzüglich zum Fräsen und keramischen Verblenden. SYSTEM NE ist die zeitgemäße Legierung für die Kronen- und Brückentechnik. Sie ist einfach zu polieren, gut zu löten und uneingeschränkt laserfähig. SYSTEM NE kann mit allen namhaften, phosphatgebundenen Einbettmassen eingebettet werden (unser Tipp Adenta®-Vest CB) und ist für die offene sowie die induktive Aufschmelzung bestens geeignet.

SYSTEM NE lässt sich mit allen namhaften hochschmelzenden Keramikmassen verblenden.



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte:	8,4 g/cm ³
Härte:	280 HV10
Solidus/Liquidus:	1.405 – 1.420 °C
Gießtemperatur:	1.470 °C
WAK (20 – 600 °C):	14,8 µm/mK
Bruchdehnung:	10 %

ELEMENTE IN MASSENPROZENT

Co: ~ 65 || Cr.: 20 || W: 6,5 || Mo: 6,5 ||
Si: 0,85 || Fe: < 0,5 || Mn: 0,85 ||
sonstige Elemente: < 0,1

SYSTEM DURO

SYSTEM Duro ist eine nickel- und berylliumfreie Aufbrennlegierung auf Kobaltbasis.

SYSTEM Duro ist einfach zu polieren, gut zu löten und uneingeschränkt laserfähig. SYSTEM Duro kann mit allen namhaften, phosphatgebundenen Einbettmassen eingebettet werden (unser Tipp Adenta®-Vest CB) und ist für die offene sowie die induktive Aufschmelzung bestens geeignet.

SYSTEM Duro lässt sich mit allen namhaften hochschmelzenden Keramikmassen verblenden



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte:	8,4 g/cm ³
Härte:	> 340 HV10
Solidus/Liquidus:	1.370 – 1.385 °C
Gießtemperatur:	1.445 °C
WAK (20 – 600 °C):	14,1 µm/mK

ELEMENTE IN MASSENPROZENT

Co: ~ 58 || Cr.: 25 || W: 9 || Nb: 2 || V: 2 || Mo: 1 ||
Si: 1 || Fe: 1 || C: 0,04 ||
sonstige Elemente: < 0,1