

ADENTA®-SUPERHARTGIPS THIX.

Synthetischer Superhartgips
thixotrop Typ IV nach DIN EN 26873

Anwendungsbereiche:

Zahnkränze, Meistermodelle, Einzelstümpfe, Kontrollmodelle, Sägemodelle, Stumpfmodelle

Farben: beige, grau, gelb, maisgelb

Abpackung: 20 kg Eimer

VORTEILE:

- Hervorragendes Fließverhalten
- Zügiges Entformen durch schnelle Endhärte
- Geringe Expansion
- Hohe Bruchfestigkeit
- Glatte Oberfläche
- Kantenstabil
- Kratzfest
- Hoher Reinheitsgrad
- Hohe Passgenauigkeit

WICHTIGE INFORMATIONEN

Mischungsverhältnis:	100 g:20 ml
Erstarrungsende:	ca. 12 min
Druckfestigkeit nach 24 h:	über 60 mPa
Härte nach 24 h:	über 250 mPa
Lin. Abbinde Expansion nach 2h:	max. 0,1 %
Verarbeitungstemperatur:	23 °C
Verarbeitungszeit	5-6 min

ADENTA®-SOCKELGIPS

Synthetischer Spezialsockelgips,
flüssig nach DIN EN 26873

Anwendungsbereiche:

Modellsockel

Farben: weiß, blau, terra, rosa

Abpackung: 20 kg Eimer

VORTEILE:

- Kurze Abbindezeit
- Geringe Expansion
- Glatte Oberfläche
- Hohe Härte
- Kantenstabil
- Blasenfreie Sockel
- Spannungsfreie Modelle

WICHTIGE INFORMATIONEN

Mischungsverhältnis:	100 g:23-25 ml
Erstarrungsende:	ca. 10 min
Druckfestigkeit nach 24 h:	über 40 mPa
Härte nach 24 h:	über 130 mPa
Lin. Abbinde Expansion nach 2h:	unter 0,08 %
Verarbeitungstemperatur:	23 °C
Mischdauer Vakuum:	30 sec
Verarbeitungszeit:	ca. 6 min

WIR SIND FÜR SIE DA

Sie haben noch Fragen?
Sie benötigen noch zusätzliche Informationen?
Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Rufen Sie uns an:

Servicetelefon +49 2 21 - 35 96 - 100

per Fax +49 2 21 - 35 96 - 170
info@adentatec.com

Oder besuchen Sie uns im Internet

www.adentatec.com

Adentatec GmbH
Ringstr. 38 - 44
50996 Koeln-GERMANY



adentatec
competence in dental

adentatec
competence in dental



ADENTA®-Artigips
ADENTA®-Hartgips
ADENTA®-Superhartgips
ADENTA®-Superhartgips thix.
ADENTA®-Sockelgips

ADENTATEC

ist ein weltweit tätiges Unternehmen in der Dentalbranche, das sich auf die Produktion und Vertrieb von NEM- und Modellgusslegierungen spezialisiert hat.

Adentatec wurde 1997 gegründet und bietet seither ein hochwertiges Sortiment für das zahn-technische Labor und Praxislabor an.

Qualität und kundennaher Service werden in unserem Hause groß geschrieben.

Die Legierungsauswahl von Adentatec steht längst nicht mehr für Edelmetallersatz, sondern beinhaltet hochwertige Dentalwerkstoffe auf dem Stand der Technik für die nächsten Generationen.

Die von uns vertriebenen Medizinprodukte werden ausschließlich in Deutschland nach DIN EN ISO 13485 bzw. DIN EN ISO 9001:2008 hergestellt.

ADENTA®-ARTIGIPS

Synthetischer Spezial Artikulationsgips nach DIN EN 26873

Anwendungsbereiche:

Artikulation aller Art, Vorwälle, Frässockel

Farben: weiß

Abpackung: 20 kg Eimer

VORTEILE:

- Hervorragendes Preis- Leistungsverhältnis
- Nach dem Anrühren feste, sahnige Konsistenz, dadurch leichtes Einstellen im Artikulator
- Ausgezeichnetes Stehvermögen
- Geringe Expansion
- Kurze Verarbeitungszeit

WICHTIGE INFORMATIONEN

Mischungsverhältnis:	100 g:30 ml
Erstarrungsende:	ca. 3 ½ min
Biegezugfestigkeit nach 24 h:	ca. 5 mPa
Druckfestigkeit nach 24 h:	ca. 20 mPa
Härte nach 24 h:	ca. 60 mPa
Lin. Abbinde Expansion nach 2h:	0,03 %
Verarbeitungstemperatur:	23 °C
Mischdauer Vakuum:	30 sec
Mischdauer manuell:	60 sec
Verarbeitungszeit:	ca. 2 min

ADENTA®-HARTGIPS

Spezial Hartgips Typ III nach DIN EN 26873

Anwendungsbereiche:

Arbeitsmodelle in der Kunststofftechnik, Ein- und Überbettungen, Vorwälle und Situationsmodelle, Kontrollmodelle, Gegenbissmodelle

Farben: blau, gelb, weiß, eigelb, beige

Abpackung: 20 kg Eimer

VORTEILE:

- Hervorragendes Preis- Leistungsverhältnis
- Cremige Konsistenz
- Geringe Expansion
- Optimales Fließverhalten
- Glatte Oberfläche
- Kantenstabil
- Reduzierte Expansion
- Blasenfreie Modelle

WICHTIGE INFORMATIONEN

Mischungsverhältnis:	100 g:30 ml
Druckfestigkeit nach 24 h:	über 30 mPa
Härte nach 24 h:	über 80 mPa
Lin. Abbinde Expansion nach 2h:	unter 0,2 %
Verarbeitungstemperatur:	23 °C
Mischdauer Vakuum:	30 sec
Verarbeitungszeit:	ca. 6 min

ADENTA®-SUPERHARTGIPS

Synthetischer Superhartgips Typ IV nach DIN EN 26873

Anwendungsbereiche:

Arbeitsmodelle, Meistermodelle, Modellsockel und Kontrollmodelle

Farben: beige, mint, rosa, weiß

Abpackung: 20 kg Eimer

VORTEILE:

- Hervorragendes Preis- Leistungsverhältnis
- Exzellentes Fließverhalten
- Geringe Expansion
- Glatte und porenfreie Modelle
- Hohe Bruchfestigkeit
- Kantenstabil
- Hohe Kratzfestigkeit
- Hoher Reinheitsgrad
- Hohe Passgenauigkeit

WICHTIGE INFORMATIONEN

Mischungsverhältnis:	100 g:18-23 ml
Erstarrungsende:	ca. 10 min
Druckfestigkeit nach 24 h:	über 50 mPa
Lin. Abbinde Expansion nach 2h:	max. 0,1 %
Verarbeitungstemperatur:	23 °C
Mischdauer Vakuum:	30 sec
Verarbeitungszeit:	ca. 5 min